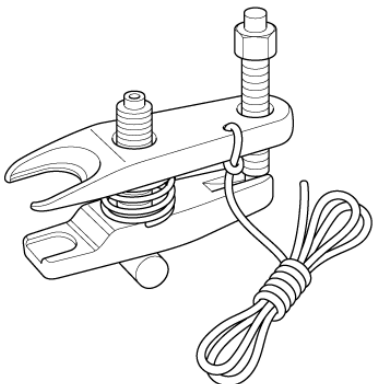


车轮螺栓拆卸和安装

所需专用工具

图像	说明/工具号码
	球节拆卸工具, 28 mm 07MAC-SL00201

拆卸

注意

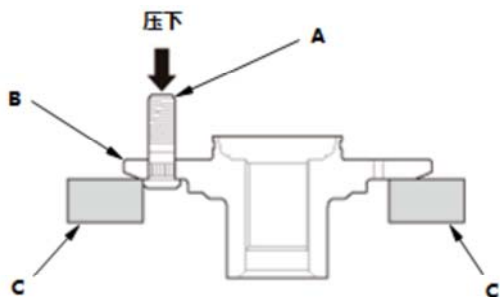
- 不要使用锤子或冲击工具（气动或电动）。
- 小心不要损坏车轮螺栓的螺纹。

前

1. 车辆 - 举升
2. 前轮 - 拆卸
3. 前轮毂 - 拆卸
4. 车轮螺栓-拆卸

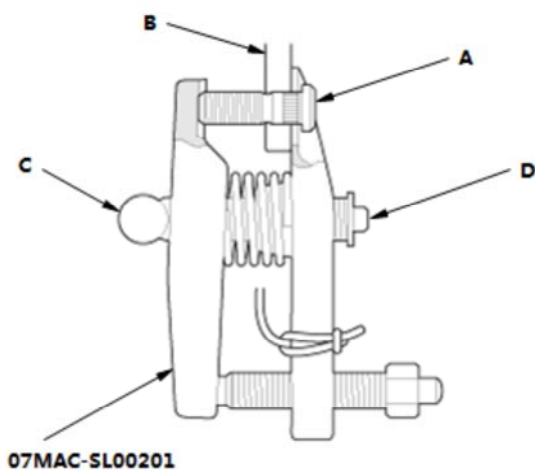
1. 用液压机从轮毂 (B) 上分离车轮螺栓 (A)。

注意：用液压机附件 (C) 或同等工具支撑轮毂。



后

1. 车辆 - 举升
2. 后轮 - 拆卸
3. 后制动盘 - 拆卸
4. 车轮螺栓 - 拆卸



1. 从轮毂 (B) 上分离车轮螺栓 (A)。

注意：如果球头拆卸工具相对于车轮螺栓的角度不垂直，转动调节螺栓 (D) 的头部 (C) 重新调整该工具。

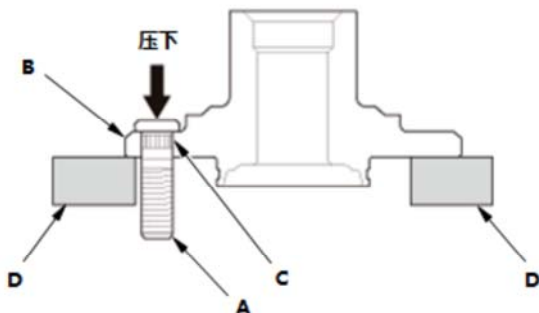
安装

注意

- 不要使用锤子或冲击工具（气动或电动）。
- 小心不要损坏车轮螺栓的螺纹。

前

1. 车轮螺栓 - 安装



1. 在将轮毂孔上的花键表面 (C) 与车轮螺栓对齐的同时, 将新的车轮螺栓 (A) 插入轮毂 (B) 中。

注意:

- 清理车轮螺栓周围区域的油污。
- 确保安装的车轮螺栓与轮毂盘表面垂直。
- 安装新车轮螺栓前, 清洁螺栓和轮毂的接合面。

2. 使用液压机安装车轮螺栓, 直到车轮螺栓的台肩完全就位。用液压机附件 (D) 或同等工具支撑轮毂。

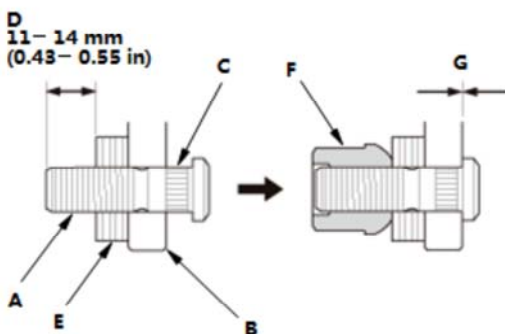
2. 前轮毂 - 安装

3. 前轮 - 安装

注意: 安装车轮时, 如果不能将车轮螺母拧至规定扭矩, [更换前轮毂](#)。

后

1. 车轮螺栓 - 安装



1. 在将轮毂孔上的花键表面 (C) 与车轮螺栓对齐的同时, 将新的车轮螺栓 (A) 插入轮毂 (B) 中。

注意:

- 安装新车轮螺栓前, 清洁螺栓和轮毂的接合面。
- 清理车轮螺栓周围区域和螺母螺纹部分的油污。

2. 用垫圈 (P/N 94101-12800 或同等产品) (E) 调节测量结果 (D)。
3. 用手拧方式安装螺母 (P/N 90304-SC2-000 或同行产品) (F)。

注意:

- 确保安装的车轮螺栓与轮毂盘表面垂直。
- 不要安装已在车辆上用作工具的螺母和垫圈。

4. 拧紧螺母。

注意:

- 不要超过最大扭矩限制。
- 确保螺栓和轮毂之间没有间隙 (G)。

有限扭矩: 最大 108 N·m (11.0 kgf·m, 80 lbf·ft)

注意: 安装车轮时, 如果不能将车轮螺母拧至规定扭矩, [将后轮毂轴承单元作为一个总成予以更换](#)。

2. 后制动盘 - 安装

3. 后轮 - 安装